

年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目竣工

环境保护验收报告

建设单位：安龙永臻食用菌科技发展有限公司

编制单位：贵州省洪鑫环境检测服务有限公司

二〇二〇年十二月

目 录

第一部分：年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目竣工
环境保护验收监测报告表

第二部分：年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目竣工环
境保护验收意见

第三部分：其他说明事项

附件：

附件 1、项目验收检测委托书

附件 2、《年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目环境
影响报告表》的核准意见

附件 3、环保设施竣工验收一览表

附件 4、排污许可登记回执

附件 5、工况记录表

附件 6、验收监测报告

附图：

附图 1、项目地理位置图

附图 2、项目外环境关系图

第一部份

年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目竣工环境保护

验收监测报告表

建设单位： 安龙永臻食用菌科技发展有限公司

编制单位： 贵州省洪鑫环境检测服务有限公司

二〇二〇年十二月

编制单位法人代表： (签字)

报告编制:

地址：

地址:贵州省兴义市桔山办机场大道富瑞雅轩旁

目录

表一	项目基本情况.....	1
表二	工程建设内容、原料消耗及工艺流程图.....	3
表三	主要污染源、污染物处理和排放.....	5
表四	建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	6
表五	验收监测质量保证及质量控制.....	10
表六	验收监测内容及分析方法.....	11
表七	验收监测结果.....	12
表八	验收监测结论.....	14
	建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	15

表一 项目基本情况

建设项目名称	年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目				
建设单位名称	安龙永臻食用菌科技发展有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	黔西南州安龙县洒雨镇九头村				
主要产品名称	菌棒				
设计生产能力	年产 100 万袋菌棒				
实际生产能力	年产 100 万袋菌棒				
建设项目 环评时间	2020 年 10 月	开工建设时间	2017 年 12 月		
调试时间	2018 年 4 月	验收现场 监测时间	2020 年 12 月 23-24 日		
环评报告表 审批部门	黔西南州生态 环境局	环评报告表 编制单位	贵州远景工程管理服务中 心		
环保设施 设计单位	安龙永臻食用菌科 技发展有限公司	环保设施 施工单位	安龙永臻食用菌科技发展 有限公司		
投资总概 算（万元）	1000	环保投资 总概算（万元）	32	比例	3.2%
实际总概 算（万元）	1000	环保投资（万元）	32	比例	3.2%
验收监测依据	(1) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院[2017]第 682 号国务院令）； (2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）； (3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部办公厅 2018 年 5 月 16 日印发）； (4) 《关于印发建设项目环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办[2015]113 号）； (5) 《年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目环境影响报告表》（贵州远景工程管理服务中 心）2020 年 10 月； (6) 黔西南州生态环境局关于对《年产 100 万袋菌棒加工生 产线建设项目环境影响报告表》的核准批复（州环核[2020]438 号）2020 年 11 月； (7) 年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目竣工环境保护验 收检测委托书。				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物排放标准限值见表 1-1。

表 1-1 大气污染物综合排放标准

污染物类别	污染物	标准限值
无组织排放废气	颗粒物	1.0 (mg/m ³)

2、《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类限值见表 1-2。

表 1-2 工业企业厂界环境噪声排放限值 单位：dB（A）

厂界外声环境功能区类别	昼间	夜间
2 类	60	50

表二 工程建设内容、原料消耗及工艺流程图

1、工程建设内容：项目位于黔西南州安龙县洒雨镇九头村，总投资 1000 万元。项目总用地面积 46637.974 m²（约 70 亩），培养棚（70 个）约 4 万平方米，原料堆场 1000 平方米，破碎区 500 平方米，生产车间 1000 平方米。年产 100 万袋菌棒。项目于 2017 年 12 月开工建设，2018 年 4 月竣工，现有职工 26 人，年工作 120 天。

2、项目原辅材料消耗：

（1）项目原辅材料消耗情况见表 2-1。

2-1 原辅材料消耗

序号	名称	年耗量	来源	备注
1	木材、木屑	1250 吨/年	外购	汽车运输
2	麸皮	250 吨/年		
3	石膏	250 吨/年		
4	菌种	125 吨/年		
5	电	/	当地电网供给	能源供应
6	水	1023.75m ³ /a	自来水管网供给	水源供应

（2）项目水平衡图见图 2-2。

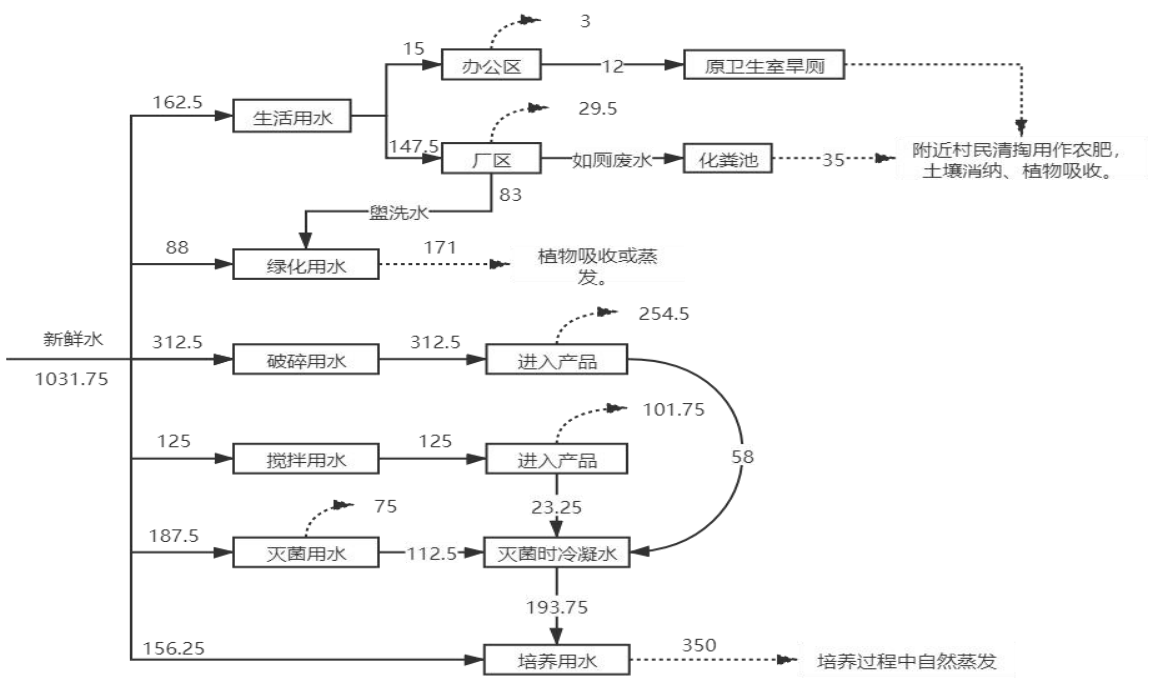


图 2-2 项目水平衡图 (t/d)

3、主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

项目生产工艺流程过程为：将原料经过粉碎机粉碎，按比例进行配料，然后经过搅拌机搅拌均匀后发酵一段时间，通过装袋机将混合原料进行装袋并且高温杀菌，杀菌后冷却然后进行接种、培养管理，采摘食用菌，进行分级，最后包装销售。

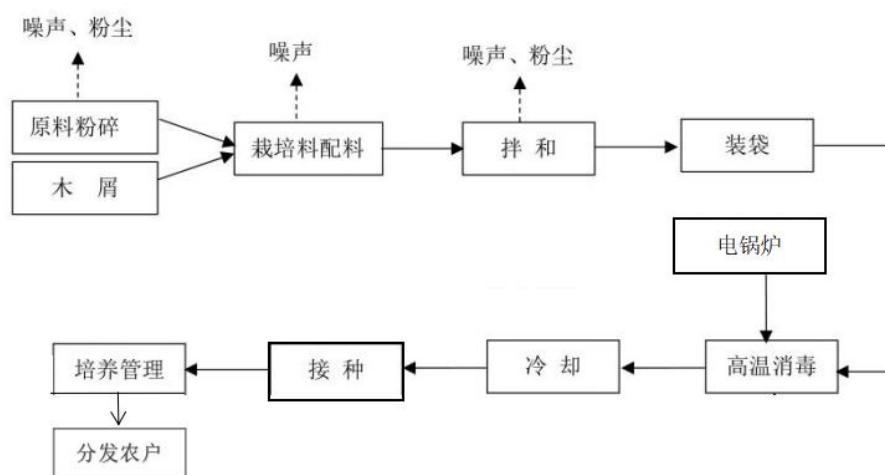


图2-3 项目营运期工艺流程及产污情况

表三 主要污染源、污染物处理和排放

1、大气污染物

项目主要为原料破碎、破碎后原料堆场产生的粉尘

项目采用湿法破碎作业，原料（生木材）破碎时机内注水，减小粉尘产生。原料堆场采用篷布部分覆盖，并及时清运防止扬尘；转移原料进行加工时，加强对掀开区域进行洒水降尘。灭菌罐采用电加热，不产生废气。

2、水污染物

项目废水主要为少量高温灭菌罐冷凝水及原料堆场淋溶水和生活污水

项目生产的少量高温灭菌罐冷凝水及原料堆场淋溶水，经管道收集后排入沉淀池回用作破碎降尘、降温用水。生活污水经化粪池收集后，由当地农户清掏用作农肥。

3、噪声污染

项目加工车间为全封闭厂房，选用低噪声设备，并进行基础减振处理；合理布置、加强设备的日常维护管理；进出车辆在厂区低速行驶且禁止鸣笛；晚上22：00时—次日8：00及中午12:00~14:00不生产，减少噪声对周围环境的影响。

4、固体废物

项目固体废物主要为工作人员的生活垃圾、少量废菌棒等。

办公区及厂区生活垃圾集中收集后运至区域内生活垃圾临时堆放点，由环卫部门统一清运处理。废弃菌棒在生产过程中挑拣出来，经粉碎消毒灭菌后的废料全部回用于生产。机器检修产生废矿物油由检修方带走，不设危废暂存间。

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

一、环评结论

（1）水环境影响

项目采用雨污分流排水体系，项目四周修建雨水沟，防止外界雨水进入厂区。厂区及菌棚区修建雨水沟将雨水排出。本项目生活污水中盥洗水收集后回用于厂区绿化，如厕废水修建化粪池收集预处理，定期请附近农民运出用作农肥。项目所在区域土壤类型以黄壤为主，消纳能力处于一般水平，消纳本项目化粪池（5m³）及办公区旱厕收集的废水（47m³/a）需土地面积为 4.7 亩，项目所在地周边农业用地面积不小于 200 亩，完全能够满足本项目营运期生活污水的消纳能力。

项目采用湿法破碎，这部分水主要进入产品或少量蒸发，基本不会产生地表径流，无废水外排。项目原料搅拌此过程中需要补充少量新鲜水，主要进入产品或少量蒸发，此过程无废水外排。灭菌用水部分在灭菌过程中损耗，待灭菌结束后部分灭菌废水经冷却成为冷凝水。产生的冷凝水水质较为简单，符合培养用水的要求，经收集后可用作菌棒培养用水。培养用水部分来自灭菌冷凝水，部分采用新鲜水。培养过程的用水主要以菌棒吸收及自然蒸发形式损耗，无排水外排。初期雨水修建初期雨水池收集，回用于湿法破碎、厂区抑尘等。绿化用水最终经植物吸收或蒸发，无废水外排。厂区内场地雨水经截流沟收集后排至南侧自然冲沟，最终进入南侧农田、耕地自然下渗，不会进入洒雨河，不会对洒雨河水质造成不良影响。

（2）大气环境影响

本项目废气主要为堆场扬尘、木材破碎、原料搅拌产生的粉尘、汽车尾气及恶臭气体等。

木材堆场扬尘：项目采购的木材及木屑堆存于原料堆场，木屑采用防雨篷布遮盖，既可防尘，亦可防止雨水冲刷。木材主要为原木，具有一定含水率，堆存时产尘量较少，木屑采用篷布遮盖后，产出量亦较少。根据工程分析，木料堆存产生的粉尘约为 0.02t/a。

木材破碎粉尘：为防止破碎粉尘对周边环境的污染，项目拟采用湿法破碎作业，保持木料含水率在 40%左右，产尘量较少。

搅拌粉尘：为减轻粉尘对周边环境空气造成的影响，又因项目工艺要求，原料搅拌时需加入新鲜水，各组分原料含水率在 50%左右，产尘量较小。

根据预测结果，厂界 1m 处预测颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放标准中颗粒物 1.0mg/m³ 限值要求。PM₁₀、P m².5 符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准的要求。本项目预测无组织排放的污染物无超标点存在，本项目无需设置大气环境保护距离。本项目采取了经济可行的抑尘措施后，项目营运对周边大气环境的影响较小。

汽车尾气：项目进出车辆会排放一定量的汽车尾气，主要污染物为 CO、NO_x、THC，因为车辆在厂内行驶路程短，排放量较小，经大气稀释扩散，对环境影响不大。

恶臭气体：本项目食用菌生产及培养过程及会产生恶臭气体，恶臭气体主要为有机物分解时产生的 NH₃ 和 H₂S 等物。本项目制棒工序通过采取加强通风、食用菌菌袋合理摆放等措施，菌棚内感染杂菌的菌棒及时进行处理，对周边敏感点影响较小，不会明显降低周边环境空气质量。生活垃圾暂存点、化粪池主要恶臭污染物为 NH₃ 和 H₂S 等有机物分解产生的物质，产生量较少。化粪池采用地埋式结构，设置规范的生活垃圾暂存点，实行定点堆放，并及时清运。在采取上述措施后，项目营运期产生的恶臭气体较少，为无组织排放，对环境的影响较小。恶臭气体排放达到《贵州省环境污染物排放标准》（DB52/864-2013）表 4 新建无组织排放限值及《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 的排放限值要求。

（3）声环境影响

本项目营运期厂区产生的噪声，主要为设备噪声和交通噪声。根据《环境噪声与振动控制工程技术导则》（HJ2034-2013），其运行噪声值可达 60~85dB

（A）。根据环境影响分析章节预测结果可知，本项目拟选用低噪声设备，并进行基础减振处理；合理布置、加强设备的日常维护管理；进出车辆在厂区低速行驶且禁止鸣笛；在不影响正常运营和满足消防要求的前提下栽种树木进行绿化；生产厂房相对封闭，且位于厂区中部，极大降低该车间对外环境的影响；夜间 22:00 时~次日 8:00 及中午 12:00~14:00 停止生产。

采取上述措施及距离衰减后，项目营运期厂界噪声值小于 51.24dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值（昼间为 60dB(A)要求，夜间不营运。本项目最近敏感目标为西北侧、东侧 15m 处的九头村居民点，项目营运噪声到达敏感点的贡献值为 41.6dB(A)，叠加环境背景值后，噪

声值约为 50.6dB(A)。九头小学距本项目 180m，到达该处的噪声贡献值为 20.1dB(A)，叠加环境背景值后，噪声值约为 50dB(A)。最近居民点噪声预测值符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准限值（昼间为 60dB(A)要求，九头小学噪声值符合 1 类限值（昼间为 55dB(A)要求，项目夜间不生产，对周边环境影响较小。

（4）固体废弃物影响

项目营运期固体废物主要为工作人员的生活垃圾、少量废菌棒、锅炉水垢及废菌袋、劳保废品及车间沉降粉尘等。

办公区及厂区生活垃圾集中收集后运至区域内生活垃圾临时堆放点，实行定点堆放，并及时清运，由环卫部门统一清运处理。废弃菌棒分为两种，一种是感染杂菌的菌棒，会对整个大棚产量可能造成影响，在生产过程中挑拣出来，染病菌菌棒经粉碎消毒灭菌后重新利用；另一种是分发给农户的菌棒，采收后留下的废菌棒，由分发的农户自行处置，作为有机肥使用。项目运营期菌棒包装时会产生一定量的废弃菌袋薄膜，经集中收集后外售进行综合利用。锅炉水垢采用人工刮、搽的方式，定期清理水垢，产生量小，不属于危险废物，可与生活垃圾一起进行处理，由当地环卫部门统一清运处置。本项目设备运行、检修过程中产生少量废矿物油，采用危废暂存间进行暂存，定期交由有资质的单位进行处理。劳保废品与生活垃圾统一处置，车间沉降粉尘及时清扫回用于与搅拌生产工序。

二、环评批复要求

黔西南州生态环境局关于对《年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目环境影响报告表》的核准意见（州环核[2020]438 号）（见附件 2）。

环评批复摘抄：

一、在建设项目和运行中应注意以下事项：

1、认真落实环保“三同时”制度，环保设施建设必须纳入施工合同，保证环保设施建设进度和资金。

2、《报告表》经核准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你单位应当重新向我局送审《报告表》。本意见自下达之日起 5 年方决定开工建设的，须报我局重新核准《报告表》。

3、建设项目竣工后，你单位应自行组织项目竣工环境保护验收，验收结果向社会公开，并登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台([http: //114.251.10.205/](http://114.251.10.205/))进行备案，项目方可投入生产使用。

二、总量控制指标

依据《报告表》评估结论，经我局审定，该项目不增设主要污染物总量控制指标。

三、主动接受监督

你单位应主动接受各级环保部门的监督检查。该项目的日常环境监督管理工作由黔西南州生态环境局安龙分局负责。

表五 验收监测质量保证及质量控制

项目验收监测按照《环境监测质量管理技术导则》（HJ630-2011）开展质量保证及质量控制。

1、废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

所用监测仪器，量具经计量部门检定合格并在有效期内，被监测排放物的浓度在仪器量程的有效范围内。

2、噪声测量分析过程中的质量保证和质量控制

声级计校准：校准编号：HXJC-L-56，校准声源值 dB（A）：94.0，监测前校准值 dB（A）：93.7，监测后校准值 dB（A）：93.8；校准前后示值偏差 $\leq \pm 0.5$ dB（A）。

3、监测人员持证上岗，监测数据严格执行三级审核制度

4、分析方法见表 5-1

表 5-1 分析方法

监测类别	监测项目	分析方法	最低检出浓度
无组织 废气	颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T15432-1995	0.001mg/m ³
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	--

表六 验收监测内容及分析方法

1、验收监测内容见表 6-1。

表 6-1 验收监测内容

类别		序号	监测点位	监测项目	监测频次
废气	无组织 废气	G1	厂界东、南、西、北 设置 4 个监测点	颗粒物	连续采样 2 天，每天 采样 4 次。
		G2			
		G3			
		G4			
噪声	厂界 噪声	N1	厂界东	厂界噪声	连续测量两天，每天 昼、夜间测量 1 次。
		N2	厂界南		
		N3	厂界西		
		N4	厂界北		

表七 验收监测结果

1、验收监测期间生产工况记录：

安龙永臻食用菌科技发展有限公司年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目。在验收监测期间，项目设备和环保设施运行正常，日生产菌棒 5000 棒，验收监测期间工况见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间工况

设计产量	监测时间	实际产量	年生产时间	生产负荷
年产 100 万袋菌棒	12 月 23 日	日生产菌棒 5000 棒	120 天	60%
	12 月 24 日	日生产菌棒 5000 棒		

2、验收监测结果：

2020 年 12 月 23-24 日对项目无组织颗粒物、噪声进行监测，监测结果如下：

（1）厂界噪声监测结果见表 7-2。

（2）无组织颗粒物监测结果见表 7-3。

表 7-2 厂界噪声监测结果

单位：dB(A)

监测点位及编号	测量日期				《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008）2 类	
	12 月 23 日		12 月 24 日			
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
厂界东侧 N ₁	53.1	45.5	51.9	44.1	60	50
厂界南侧 N ₂	50.3	42.3	49.5	42.8		
厂界西侧 N ₃	54.9	42.8	52.8	42.1		
厂界北侧 N ₄	55.7	41.3	54.1	41.5		
达标情况	达标	达标	达标	达标	——	——

表 7-2 监测结果显示，项目厂界昼、夜间噪声值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值要求。

表 7-3 无组织排放颗粒物监测结果

采样点位	颗粒物 (mg/m³)		最高浓度	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 标准限值
	监测日期			
	12 月 23 日	12 月 24 日		
厂界东侧 G ₁	0.220	0.233	0.247	1.0
	0.188	0.177		
	0.247	0.195		
	0.217	0.205		
厂界南侧 G ₂	0.163	0.240	0.328	
	0.248	0.328		
	0.212	0.197		
	0.180	0.297		
厂界西侧 G ₃	0.273	0.230	0.302	
	0.193	0.267		
	0.238	0.302		
	0.228	0.213		
厂界北侧 G ₄	0.252	0.210	0.263	
	0.260	0.167		
	0.200	0.263		
	0.243	0.183		
达标情况			达标	——

表 7-3 监测结果显示，无组织排放颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放标准限值要求。

表八 验收监测结论

1、环保设施处理效率监测结果

对于废水、废气环保设施处理效率，环境影响报告表及批复未作要求。

2、污染物排放监测结果

(1) 厂界噪声

由表 7-2 监测结果可知，项目厂界昼、夜间噪声值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值要求。

(2) 无组织颗粒物

由表 7-3 监测结果显示，无组织排放颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放标准限值要求。

3、污染物排放总量核算结果

项目不设主要污染物排放总量控制指标。

4、工程建设对环境的影响

项目无组织排放颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放标准限值要求；项目厂界昼、夜间噪声值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值要求；项目废水不外排；固体废物合理妥善处置。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

项目名称	年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目					项目代码		建设地点	黔西南州安龙县洒雨镇九头村		
行业类别（分类管理名录）	农产品基地项目					建设性质	☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造		项目厂区中心经度/纬度	E:105.348791 N:25.197777	
设计生产能力	年产 100 万棒菌棒					实际生产能力	年生产菌棒 100 万棒	环评单位	贵州远景工程管理服务中心		
环评文件审批机关	黔西南州生态环境局					审批文号	州环核[2020]438 号	环评文件类型	环境影响报告表		
开工日期	2017 年 12 月					竣工日期	2018 年 4 月	排污许可证申领时间	——		
环保设施设计单位	安龙永臻食用菌科技发展有限公司					环保设施施工单位	安龙永臻食用菌科技发展有限公司	本工程排污许可证编号	——		
验收单位	安龙永臻食用菌科技发展有限公司					环保设施监测单位	贵州省洪鑫环境检测服务有限公司	验收监测时工况	60%		
投资总概算（万元）	1000					环保投资总概算（万元）	32	所占比例（%）	3.2		
实际总投资	1000					实际环保投资（万元）	32	所占比例（%）	3.2		
废水治理（万元）	8	废气治理（万元）	5	噪声治理（万元）	1.5	固体废物治理（万元）	4.5	绿化及生态（万元）	5	其他（万元）	8
新增废水处理设施能力	无					新增废气处理设施能力	无	年平均工作日	120		
运营单位	安龙永臻食用菌科技发展有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91522328MA6E9UWC32		验收时间	2020 年 12 月 29 日		

污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水												
	化学需氧量												——
	氨氮												——
	石油类												——
废气		——											
二氧化硫		——											
烟尘		——											
工业粉尘		——											
氮氧化物		——											
工业固体废物		——											
与项目有关的其他特征污染物	——												
	——												
	——												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

第二部份

年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目竣工 环境保护验收意见

2020 年 12 月 29 日，安龙永臻食用菌科技发展有限公司根据《年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于黔西南州安龙县洒雨镇九头村，总投资 1000 万元。项目总用地面积 46637.974 m²（约 70 亩），培养棚（70 个）约 4 万平方米，原料堆场 1000 平方米，破碎区 500 平方米，生产车间 1000 平方米。年产 100 万袋菌棒。

（二）建设过程及环保审批情况

2020 年 10 月安龙永臻食用菌科技发展有限公司报批由贵州远景工程管理服务中心编制的《年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目环境影响报告表》，2020 年 11 月取得了《年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目环境影响报告表》的核准意见（州环核[2020]438 号），2020 年 6 月取得排污许可登记。项目于 2017 年 12 月开工建设，2018 年 4 月竣工，现有职工 26 人，年工作 120 天。

（三）投资情况

项目环评指标投资总概算 1000 万元，环保投资总概算 32 万元，占实际投资比例 3.2%。实际投资与环评概算一致

（四）验收范围

1、与本建设项目有关的环境保护设施，包括为防治污染和保护环境所建成或配备的工程、设备、装置。

2、环境影响报告表和有关项目设计文件规定应采取的其他环境保护措施。

二、建设项目变动情况

1、本项目基本按照环境影响报告表及其批复要求建设。建设项目的性质、规模、地点、采取的污染防治措施无重大变化。

2、机器检修产生废矿物油由检修方带走，不设危废暂存间。

三、环境保护设施建设情况

1、大气污染物

项目主要为原料破碎、破碎后原料堆场产生的粉尘

项目采用湿法破碎作业，原料（生木材）破碎时机内注水，减小粉尘产生。原料堆场采用篷布部分覆盖，并及时清运防止扬尘；转移原料进行加工时，加强对掀开区域进行洒水降尘。灭菌罐采用电加热，不产生废气。

2、水污染物

项目废水主要为少量高温灭菌罐冷凝水及原料堆场淋溶水和生活污水

项目生产的少量高温灭菌罐冷凝水及原料堆场淋溶水，经管道收集后排入沉淀池回用作破碎降尘、降温用水。生活污水经化粪池收集后，由当地农户清掏用作农肥。

3、噪声污染

项目加工车间为全封闭厂房，选用低噪声设备，并进行基础减振处理；合理布置、加强设备的日常维护管理；进出车辆在厂区低

速行驶且禁止鸣笛；晚上 22：00 时—次日 8：00 及中午 12:00~14:00 不生产，减少噪声对周围环境的影响。

4、固体废物

项目固体废物主要为工作人员的生活垃圾、少量废菌棒等。

办公区及厂区生活垃圾集中收集后运至区域内生活垃圾临时堆放点，由环卫部门统一清运处理。废弃菌棒在生产过程中挑拣出来，经粉碎消毒灭菌后的废料全部回用于生产。机器检修产生废矿物油由检修方带走，不设危废暂存间。

5、辐射

本项目无辐射污染。

6、其他环境保护措施

项目无其他环境保护措施。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

对于废水、废气环保设施处理效率，环境影响报告表及批复未作要求。

（二）污染物排放情况

（1）无组织废气

项目无组织排放颗粒物验收监测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放标准限值要求。

（2）厂界噪声

项目边界昼、夜间噪声验收监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值要求。

（3）污染物排放总量

项目不设主要污染物总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

项目无组织排放颗粒物、厂界噪声值等均符合相应排放标准限值要求；项目废水不外排；固体废物合理妥善处置。本项目建设对周边环境影响较小。

六、验收结论

安龙永臻食用菌科技发展有限公司年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目，按照环境影响报告表及批复的要求，环保措施落实情况好。项目采取有效的环境保护措施，污染物达标排放，对周边环境影响较小。根据本项目竣工环境保护验收监测结果，按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，达到了建设项目竣工环境保护验收的条件，符合验收要求。验收组认为，本建设项目竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

1、完善环境保护规章制度，明确专人或兼职人员负责环境管理工作。

2、加强废气环保设施运行维护管理，确保污染物稳定达标排放。

3、灭菌罐采用电加热，不得使用其他方式加热，建议拆除原设备的排烟管道。

八、验收人员信息

姓 名	单 位	职务/职称	联系电话/ 身份证号码	签 名	备 注
林 聪	安龙永臻食用菌科技发展有限公司	法人	13788318777		建设单位
			350321198305282630		
贺 青	安龙永臻食用菌科技发展有限公司	经理	13885984084		建设单位
			522328197608130814		
龚振江	黔西南州环境监测站	高级工程师	13985953683		专家
			52232119580506041X		
曹环礼	黔西南州环境监测站	高级工程师	13985998682		专家
			522321195408200415		
刘国华	黔西南州环境监测站	高级工程师	13985960958		专家
			522321196311040464		
周国龙	贵州省洪鑫环境检测服务有限公司	助理工程师	18224953451		监测单位
			522321198712194017		

备注：1、第一行填写验收负责人（建设单位）。

2、环保设施设计及施工均为项目建设单位。

建设单位盖章：安龙永臻食用菌科技发展有限公司

2020 年 12 月 29 日

第三部份

其他说明事项

一、环境保护设计、施工和验收过程简况

1、设计简况

安龙永臻食用菌科技发展有限公司年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目的环境保护设施已纳入初步设计，环境保护设施的设计基本符合环境保护设计规范的要求并编制了环境保护篇章，落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

2、施工简况

本项目在施工过程中，严格按照设计的要求将环保设施纳入施工合同，环境保护设施的建设进度和资金都有一定的保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批决定中提出的环境保护对策措施。

3、验收过程简况

项目于 2017 年 12 月开工，2018 年 4 月竣工，同时进行调试营运。满足建设项目竣工环境保护验收监测要求，安龙永臻食用菌科技发展有限公司自主开展本项目竣工环境保护验收工作。2020 年 12 月 8 日，委托贵州省洪鑫环境检测服务有限公司对年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目进行环保竣工验收监测，并及时完成项目环保竣工验收监测报告的编制。

2020 年 12 月 29 日，安龙永臻食用菌科技发展有限公司根据《年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行了竣工环境保护验收。参加会议的有项目设计单位及施工单位(安龙永臻食用

菌科技发展有限公司)、验收监测单位(贵州省洪鑫环境检测服务有限公司)相关负责人及黔西南州环境监测站龚振江、曹环礼、刘国华3位特邀专家到现场。验收组现场检查了项目环保设施的建设情况,听取了建设单位关于项目环境保护执行情况的介绍,经认真讨论,形成验收意见(验收意见及验收组人员名单详见项目竣工环境保护验收第二部分内容:验收意见)。

4、公众反馈意见及处理情况

项目设计、施工和验收期间未收到公众反馈意见及投诉。

二、其他环境保护措施的落实情况

1、制度措施落实情况

按环评要求建立了环保组织机构及领导小组,明确岗位职责,由专人负责日常管理。

2、环境风险防范措施

项目未制定环境风险应急预案。

附件 1

委 托 书

贵州省洪鑫环境检测服务有限公司：

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及相关技术规范。我单位特委托贵公司进行年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目竣工环境保护验收检测工作。

特此委托！

委托方（盖章）：安龙永臻食用菌科技发展有限公司

2020 年 12 月 8 日

黔西南布依族苗族自治州生态环境局文件

州环核（2020）438 号

黔西南州生态环境局关于年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目环境影响报告表的核准意见

安龙永臻食用菌科技发展有限公司：

你单位报来的《年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及有关材料收悉，经研究，同意《报告表》及其技术评估意见（州环评估表（2020）260 号）。

一、在建设项目和运行中应注意以下事项：

1. 认真落实环保“三同时”制度，环保设施建设必须纳入施工合同，保证环保设施建设进度和资金。
2. 《报告表》经核准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动

的，你单位应当重新向我局送审《报告表》。本意见自下达之日起5年方决定开工建设的，须报我局重新核准《报告表》。

3. 建设项目竣工后，你单位应自行组织项目竣工环境保护验收，验收结果向社会公开，并登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台（<http://114.251.10.205/>）进行备案，项目方可投入生产使用。

二、总量控制指标

依据《报告表》评估结论，经我局审定，该项目不增设主要污染物总量控制指标。

三、主动接受监督

你单位应主动接受各级环保部门的监督检查。该项目的日常环境监督管理工作由黔西南州生态环境局安龙分局负责。

（此文件公开发布）

黔西南州生态环境局

2020年11月12日

抄送：黔西南州生态环境保护综合行政执法支队，黔西南州生态环境局安龙分局，黔西南州生态环境综合保障中心环境评估科，贵州远景工程管理服务

黔西南州生态环境局

2020年11月12日印发

共印6份

附件 3

年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目竣工环保设施验收一览表

项目	污染物	措施及规格	治理效果
废气治理	堆场扬尘	原料堆场的木屑采用防雨篷布遮盖，既可防尘，亦可防止雨水冲刷。	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 限值
	破碎粉尘	安装喷淋系统一套，采取湿法破碎，减少粉尘产生量。	
	搅拌粉尘	原料搅拌是掺入一定量的水对木屑和麸皮等原料进行搅拌，不可干拌。	
	恶臭气体	车间内加强通风，自然扩散，感染杂菌的菌棒及时处理，禁止长时间堆放。化粪池采用地理式结构、且加盖密封。	对环境影响较小。
	汽车尾气	设置指示牌，减少怠速时间。	对环境影响较小。
废水治理	生活污水	采取化粪池（5m ³ ）收集预处理后，定期由附近村民清掏用作农肥。办公区生活污水依托原有旱厕收集，定期请附近农民运出用作农肥。	用作农肥，对周边环境影响较小。
	雨水	原料堆场的木屑采用防雨篷布遮盖，防止雨水冲刷、浸泡。初期雨水修建雨水池（24m ³ ）收集后回用于生产或抑尘、绿化。	对环境影响较小。
	破碎用水	进入产品，不外排。	主要进入产品中，最终以蒸发形式损耗，无废水外排。
	搅拌用水	进入产品，不外排。	
	冷凝水	采取沉淀池（1m ³ ）收集沉淀后用于菌棒培养。	
	培养用水	培养过程自然蒸发损耗。	
噪声治理	噪声	选用低噪型设备，噪声设备应设隔振基础或铺垫减振垫，合理布置产噪设备等，加强管理，车辆减速慢行，禁止鸣笛。文明作业，通过厂房隔声，距离衰减等。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类。
固体废物处理	生活垃圾	设置规范的生活垃圾堆放场，设置垃圾桶若干，收集后运至垃圾暂存点，并由环卫部门及时清运。	妥善处置，不得转移到周边环境。
	劳保废品	混入生活垃圾中，由市政环卫部门统一处置。	
	废薄膜	集中收集后外售进行综合利用。	减量化、资源化、无害化。
	感染杂菌的菌棒	经粉碎消毒灭菌后重新利用。	
	采收后的菌棒	薄膜返回企业回收，菌棒有农民作为有机肥使用。	
	水垢	采用人工刮、搽的方式，定期清理。	
	车间沉降粉尘	及时清扫装袋后回用于与搅拌生产工序。	
	废矿物油	危废暂存间（4 m ² ）进行暂存，定期交由有资质的单位进行处理。	符合危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2015 年修改单（公告 2015 年第 36 号）中相关标准要求。
绿化工程	生态影响	恢复绿化面积 1000 m ² 。	恢复生态、环境美化。

附件 4

固定污染源排污登记回执

登记编号：91522328MA6E9UWC32001X

排污单位名称：安龙永臻食用菌科技发展有限公司	
生产经营场所地址：贵州省黔西南布依族苗族自治州安龙县洒雨镇九头村	
统一社会信用代码：91522328MA6E9UWC32	
登记类型： ☒ 首次 ☐ 延续 ☐ 变更	
登记日期：2020年06月10日	
有效期：2020年06月10日至2025年06月09日	

注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 5

现场监测企业工况记录

监测项目名称及编号		安永臻食品科技有限公司年产100万袋菌棒加工生产线建设项目竣工环境保护验收监测 2020-1327			
企业名称	安永臻食品科技有限公司	联系人	贺志		
地址	安永县酒厂镇九头村	联系方式	1388584084		
年平均营业天数(天)	120	年均每天营业时长(小时)	8		
监测时间	2020.12.23				
主要产品名称	设计产量	监测期间产量	年生产天数	生产负荷	
菌棒	年产100万 棒菌棒	5000棒	120	60%	
废水	处理设施名称型号	—		台(套)数	—
	设计处理能力(m³/d)	—			
	现在实际处理量(m³/d)	—			
	用水总量(m³/d)	—			
	排水总量(m³/d)	—			
	排放去向(水体名称或污水管网)	化粪池			
废气	锅(窑)炉名称型号	—	环保处理设施名称及型号/规格	—	
	锅(窑)炉安装时间	—	处理设施安装时间	—	
	监测期间运行状况	—	监测期间运行状况	—	
	燃料类别	—	其他	—	
	排气筒高度	—		—	
噪声防护情况		—			
固体废弃物处置情况		—			

记录人: 刘宏江

企业负责人(签字): 贺志

时间: 2020 年 12 月 23 日

现场监测企业工况记录

监测项目名称及编号		安成源药用菌科技发展有限公司年产100万袋菌棒加工生产线建设项目竣工环境保护验收监测 2020-12-27			
企业名称	安成源药用菌科技发展有限公司		联系人	贺总	
地址	定安县洒雨镇九头村		联系方式		
年平均营业天数(天)	120		年均每天营业时长(小时)	8	
监测时间	2020.12.24				
主要产品名称	设计产量	监测期间产量	年生产天数	生产负荷	
菌棒	年产100万棒	5000棒	120	60%	
废水	处理设施名称型号	—		台(套)数	—
	设计处理能力(m³/d)	—			
	现在实际处理量(m³/d)	—			
	用水总量(m³/d)	—			
	排水总量(m³/d)	—			
	排放去向(水体名称或污水管网)	—			
废气	锅(窑)炉名称型号	—	环保处理设施名称及型号/规格	—	
	锅(窑)炉安装时间	—	处理设施安装时间	—	
	监测期间运行状况	—	监测期间运行状况	—	
	燃料类别	—	其他	—	
	排气筒高度	—			
噪声防护情况		—			
固体废弃物处置情况		—			

记录人: 刘宏江

企业负责人(签字): 

时间: 2020年12月24日



检 测 报 告



报告编号 HXJC[2020]第 1327 号

项目名称 安龙永臻食用菌科技发展有限公司年产 100 万袋
菌棒加工生产线建设项目竣工环境保护验收监测

委托单位 安龙永臻食用菌科技发展有限公司



贵州省洪鑫环境检测服务有限公司



说 明

- 1、报告未加盖检验检测专用章、骑缝章、CMA 章无效；
- 2、报告无编制人员、审核人员、签发人员签字无效；
- 3、对于委托方送样检测的，仅对样品检测数据负责；
- 4、未经本检验检测机构批准，不得复制本报告（完整复制除外）。完全复制报告必须重新加盖检验检测专用章，否则无效；
- 5、涂改、部分提供或部分复制本报告无效；
- 6、如对报告有疑问、异议，请于收到报告之日起 15 日内向本检验检测机构提出书面申诉意见，15 日内向未提出异议者，视为接收本检验检测机构报告；
- 7、本报告未经本检验检测机构同意，不得做商业广告、宣传等使用。
- 8、本报告一式 4 份，正本由送检（委托）单位留存，副本由本检验检测机构留存。

地 址：贵州省兴义市桔山办机场大道富瑞雅轩旁

电 话：(0859)3293111

电子邮箱：gzhxhjic@163.com

邮 编：562400

编制： 徐露 校核： 赵永军 审核： 杨彬
签发： 郭有书 签发日期： 2020.12.28

安龙永臻食用菌科技发展有限公司年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目竣工环境保护验收监测报告

委托单号：—			项目类别：验收监测		
委托单位：安龙永臻食用菌科技发展有限公司					
监测内容					
序号	监测类别	采样位置及样品编号	监测项目	采样人员	采样日期
1	无组织废气	厂界东侧 20/1327-G ₁ -1/2-1~4	总悬浮颗粒物	刘宏江 夏 浩 周国龙	12 月 23/24 日
		厂界南侧 20/1327-G ₂ -1/2-1~4			
		厂界西侧 20/1327-G ₃ -1/2-1~4			
		厂界北侧 20/1327-G ₄ -1/2-1~4			
2	噪 声	厂界东侧 20/1327-N ₁ -1/2-1/2	1min 等效连续 A 声级		
		厂界南侧 20/1327-N ₂ -1/2-1/2			
		厂界西侧 20/1327-N ₃ -1/2-1/2			
		厂界北侧 20/1327-N ₄ -1/2-1/2			

样品状态								
序号	样品编号		监测项目	规格	数量	状态		
1	20/1327-G ₁ -1/2-1~4 20/1327-G ₂ -1/2-1~4 20/1327-G ₃ -1/2-1~4 20/1327-G ₄ -1/2-1~4 自制标准滤膜 7 [#] 、8 [#]		总悬浮颗粒物	90mm	34	信封装	样品完好无损，标签完好。	
监测分析方法								
监测项目	计量单位	分析方法		检出限	分析仪器	仪器编号	分析人	分析时间
总悬浮颗粒物	mg/m ³	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995		0.001	EX125DZH	HXJC-X-42	梁 妹	12 月 25 日
厂界噪声	dB (A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008		—	AWA5688 型多功能声级计	HXJC-L-37	刘宏江 夏 浩 周国龙	12 月 23/24 日
质控监测结果								
质控方式		质控指标	编号	单位	监测结果	标准浓度		结果判定
自制标准滤膜		总悬浮颗粒物	7 [#]	g	0.33615	0.33637±0.00050		合格
			8 [#]		0.33196	0.33214±0.00050		合格

无组织废气监测结果			
采样位置及样品编号	采样日期	采样时段	总悬浮颗粒物(mg/m ³)
			小时值
厂界东侧 20/1327-G ₁ -1/2-1~4	12 月 23 日	10:20	0.220
		12:20	0.188
		14:20	0.247
		16:20	0.217
	12 月 24 日	10:11	0.233
		12:11	0.177
		14:11	0.195
		16:11	0.205
厂界南侧 20/1327-G ₂ -1/2-1~4	12 月 23 日	10:20	0.163
		12:20	0.248
		14:20	0.212
		16:20	0.180
	12 月 24 日	10:11	0.240
		12:11	0.328
		14:11	0.197
		16:11	0.297
厂界西侧 20/1327-G ₃ -1/2-1~4	12 月 23 日	10:20	0.273
		12:20	0.193
		14:20	0.238
		16:20	0.228
	12 月 24 日	10:11	0.230
		12:11	0.267
		14:11	0.302
		16:11	0.213
厂界北侧 20/1327-G ₄ -1/2-1~4	12 月 23 日	10:20	0.252
		12:20	0.260
		14:20	0.200
		16:20	0.243
	12 月 24 日	10:11	0.210
		12:11	0.167
		14:11	0.263
		16:11	0.183

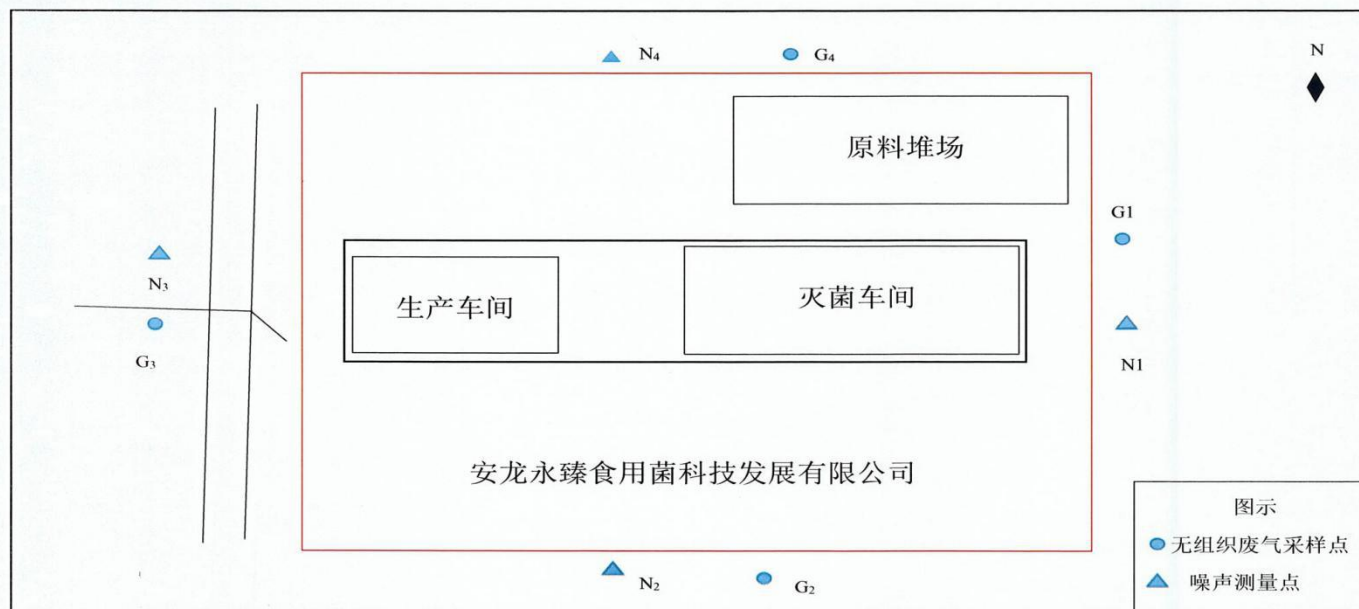
噪声测量结果				
测量点位及编号	测量结果			
	12 月 23 日		12 月 24 日	
	昼间 dB (A)	夜间 dB (A)	昼间 dB (A)	夜间 dB (A)
厂界东侧 20/1327-N ₁ -1/2-1/2	53.1	45.5	51.9	44.1
厂界南侧 20/1327-N ₂ -1/2-1/2	50.3	42.3	49.5	42.8
厂界西侧 20/1327-N ₃ -1/2-1/2	54.9	42.8	52.8	42.1
厂界北侧 20/1327-N ₄ -1/2-1/2	55.7	41.3	54.1	41.5
备注: 1、声级计校准: 校准编号: HXJC-L-56, 校准声源值 dB (A): 94.0, 监测前校准值 dB (A): 93.7, 监测后校准值 dB (A): 93.8; 校准前后示值偏差 $\leq \pm 0.5$ dB (A)。 2、12 月 23 日: 天气状况: 阴, 风向: N, 风速 (m/s): 0.8, 温度 (°C): 13.6, 湿度 (%): 69。 12 月 24 日: 天气状况: 阴, 风向: E, 风速 (m/s): 0.8, 温度 (°C): 13.6, 湿度 (%): 70。				

附图

1、安龙永臻食用菌科技发展有限公司年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目竣工环境保护验收监测布点图。(见附图 1)

2、安龙永臻食用菌科技发展有限公司年产 100 万袋菌棒加工生产线建设项目竣工环境保护验收监测现场采样图。(见附图 2)

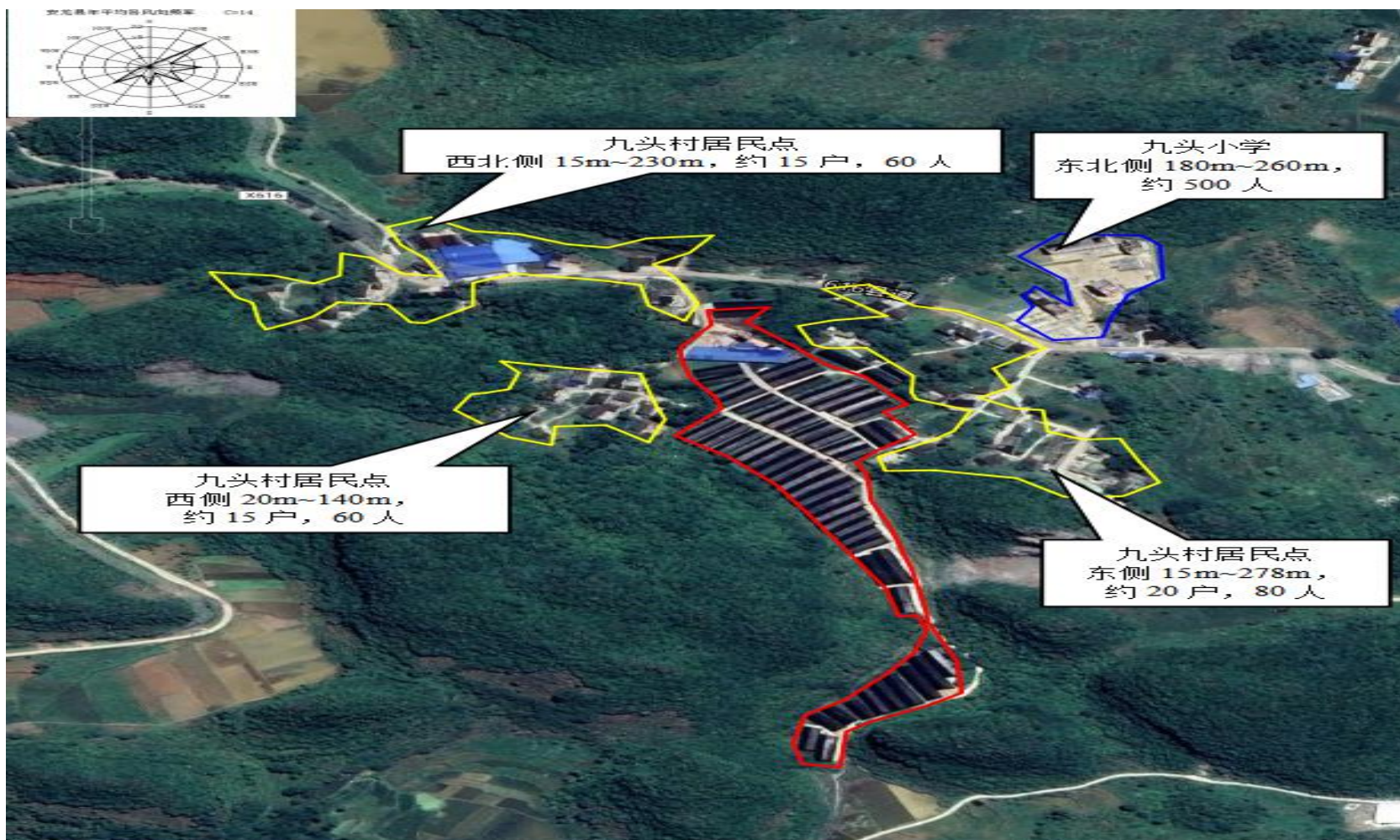
附图 1 监测布点图



附图 2 现场采样照片



报告结束



附图 2 项目外环境关系